



Kramer SA 18 Fäkalienanhänger Kramer, SA 18 Fäkalienanhänger, ca. 10.000l

Preis (brutto):	10.591,00 €	Gesetzl. MwSt. 19%:	1.691,00 €
------------------------	-------------	----------------------------	------------

Preis (netto):	8.900,00 €
-----------------------	------------

Details:

Referenz Nr	84417
Standort	Bovenden
Marke	Kramer
Modell / Typ	Kramer, SA 18 Fäkalienanhänger, ca. 10.000l
Erstzulassung	28.02.1994
Karosserieform	Tankaufbau Anhaenger
Farbe	Weiß
Reifengröße	385/65R22.5
Zul. Gesamtgewicht	18.000 kg
Nutzlast	13.060 kg
Aufbau	Müller Tankaufbau Typ WM A 100 mit 10.000l Tankvolumen zum Transport von Fäkalien

Ausstattung

ABS (Antiblockiersystem)	Blattfederung
2-Achsen	SAF-Achsen
Drehschemel	U-Schutz
seitl. Alu-Fahrschutz	Rundumleuchte
Auslauf hinten	

Gassmann GmbH Bovenden

Alte Bundesstr. 48
37120 Bovenden

Tel.: +49 (0) 551 - 82020
Fax: +49 (0) 551 - 82285
E-Mail: info@gassmann-trucks.de

Gassmann GmbH, 2026

Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

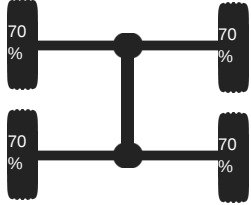
Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem 'Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und dem offiziellen Stromverbrauch neuer PKW' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.



Beschreibung

2x 9t SAF-Achsen, Trommelbremsen!

Reifendaten



Reifengröße:
385/65R22.5

Reifengröße:
385/65R22.5

Gassmann GmbH Bovenden

Alte Bundesstr. 48
37120 Bovenden

Tel.: +49 (0) 551 - 82020
Fax: +49 (0) 551 - 82285
E-Mail: info@gassmann-trucks.de

Gassmann GmbH, 2026

Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem 'Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und dem offiziellen Stromverbrauch neuer PKW' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.

